

モーション・コントローラ

V2.5、4 象限 PWMRS232、CANインターフェース

MCDC 3002 S

22°C環境		MCDC 3002 S	
回路への電源	U_B/U_{EL}	8 ... 30	V DC
モータへの電源 ¹⁾	$-/U_B$	0 ... 30	V DC
PWMスイッチング周波数	f_{PWM}	78,12	kHz
効率	η	95	%
最大連続出力電流	I_{cont}	2	A
最大ピーク出力電流 ²⁾	I_{max}	3	A
合計スタンバイ電流 (at $U_B=24V$)	I_{el}	0,04	A
動作温度範囲		-25 ... +85	°C
ハウジング材質		Hotmelt	
重量		16	g

¹⁾ オプション3085にのみ使用可能(個別の電源)

²⁾ maxについてS2モード。5秒

インターフェース	MCDC 3002 S RS	MCDC 3002 S CF	MCDC 3002 S CO
プロトコル	RS232 FAULHABER - ASCII	FAULHABERチャンネルのCAN CANopen	CAN (CiA) CANopen

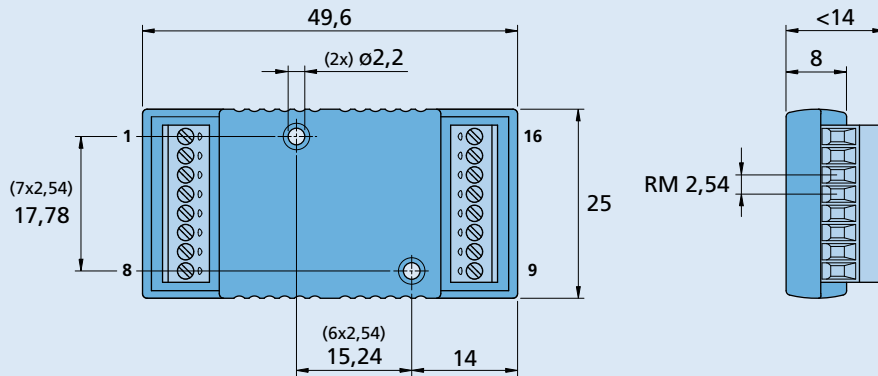
基本の機能

- ブラシ付きDCマイクロモータの操作
- 対応するセンサシステム: インクリメンタルエンコーダ
- 回転ごとの位置決め分解能は使用するエンコーダのタイプによります
- 最大5デジタル入力、最大1デジタル入力・1アナログ入力。配線によってI/O使用可能
- フィールドバスを介したセットポイント仕様、直角位相、パルスおよび方向入力またはアナログ入力
- オプションで、RS232インターフェースバージョンによるアプリケーションプログラムを介したスタンドアロン操作

機能範囲

オペレーティングモード (RSおよびCF バージョン)	インターフェースを介し、またはアナログによりセットポイント仕様を指定することによる位置、速度およびトルク制御。 ギアモードまたはステッピングモータの操作によるポジション制御。 電圧コントローラモードでサーボアンプとして作動
操作モード (CFおよびCOバージョン)	Profile Position Mode (PP), Profile Velocity Mode (PV), Homing Mode.
操作モード (COバージョン)	IEC 61800-7-201またはIEC 61800-7-301に準拠したサイクル同期位置モード (CSP)
スピード範囲	5 min ⁻¹ ... 30 000 min ⁻¹
アプリケーションプログラム	RS232インターフェース付きバージョンで使用可能
追加機能	エレクトロニクスおよびモータの過負荷保護過熱からの自己保護、ジェネレータの過電圧保護モード
インジケータ	ロガーとしてトレース
モータタイプ	インクリメンタルエンコーダ付きブラシ付きDCマイクロモータ

寸法図



MCDC 3002 S

オプションと接続情報

製品名の例：MCDC 3002 S RS 3085

オプション	種類	説明	接続	
			番号	機能
3085	分離電源	モータとエレクトロニクスに対する分離電源	1	TxD / CAN_H
			2	RxD / CAN_L
			3	AGND
			4	Fault
			5	AnIn
			6	U _B
			7	GND
			8	3. In
			9	4. In
			10	Ch A
			11	Ch B
			12	U _{CC}
			13	SGND
			14	Mot +
			15	Mot -
			16	5. In

注: 接続割り当ての詳細については、MCの装置マニュアルをご覧ください。

製品接続

DCモータ		ケーブル/アクセサリ
0615 ... S	2342 ... CR	弊社の幅広いアクセサリについては、「アクセサリ」のチャプターをご参照ください。
0816 ... SR	2642 ... CXR	
1016 ... SR		
1024 ... SR		
1224 ... SR		
1319 ... SR		
1331 ... SR		
1336 ... CXR		
1516 ... SR		
1524 ... SR		
1717 ... SR		
1724 ... SR		
1727 ... CXR		
1741 ... CXR		
2224 ... SR		
2230 ... S		
2232 ... SR		
2233 ... S		
2237 ... CXR		