

ブラシレスDCサーボモータ

60 mNm

30 W

3268 ... BX4 SCDC

22°C環境、定格電圧	3268 G	024 BX4 SCDC	
供給電圧(CW)	U_{mot+}	6,5 ... 30	V DC
供給電圧(CCW)	U_{mot-}	6,5 ... 30	V DC
モータへの定格電圧	U_N	24	V
無負荷回転数 (at U_N)	n_0	5 500	min ⁻¹
ピークトルク(maxについてS2モード、8s)	M_{max}	120	mNm
トルク定数	K_M	43,5	mNm/A
PWMスイッチング周波数	f_{PWM}	96	kHz
効率	η	95	%
合計スタンバイ電流 (at U_N)	I_{el}	0,01	A
スピード範囲 (最大30V)		400 ... 7 000	min ⁻¹
軸受	ボール・ベアリング、予荷重		
最大軸負荷:			
- 軸径	5		mm
- 3 000 min ⁻¹ での半径方向 (ベアリングから3 mm)	50		N
- 3 000min ⁻¹ で軸方向 (押し込み時)	5		N
- 静止時の軸方向 (押し込み時)	50		N
軸の遊び:			
- 半径方向	≤ 0,015		mm
- 軸方向	= 0		mm
動作温度範囲	-40 ... +85		°C
ハウジング材質	ステンレス スチール		
重量	305		g

連続運転時の定格値

定格トルク	M_N	60	mNm
定格電流 (熱制限)	I_N	1,6	A
定格回転数	n_N	4 700	min ⁻¹

インターフェース / 機能範囲

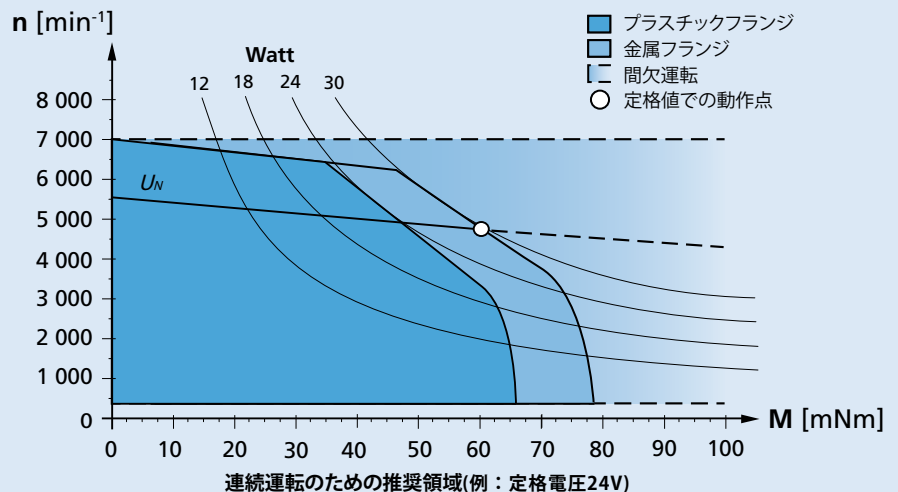
	... SCDC
操作モード	通信可能ではない2線式インターフェースを備えたスピードコントローラを内蔵した装置バリエーション。デジタルホールセンサによる整流。内蔵PIコントローラを用いた固定速度制御。電源電圧の極性を逆転させることで回転方向を切り替えます。
スピード範囲	デジタルホール = 400 min ⁻¹
追加機能	熱動過負荷から保護するための電流制限が内蔵されています。最大直流を2倍にする短時間動作 (S2)。DCモータを特定の用途に代替する電圧コントローラ。要求に応じて、お客様固有のファームウェアをご利用いただけます。

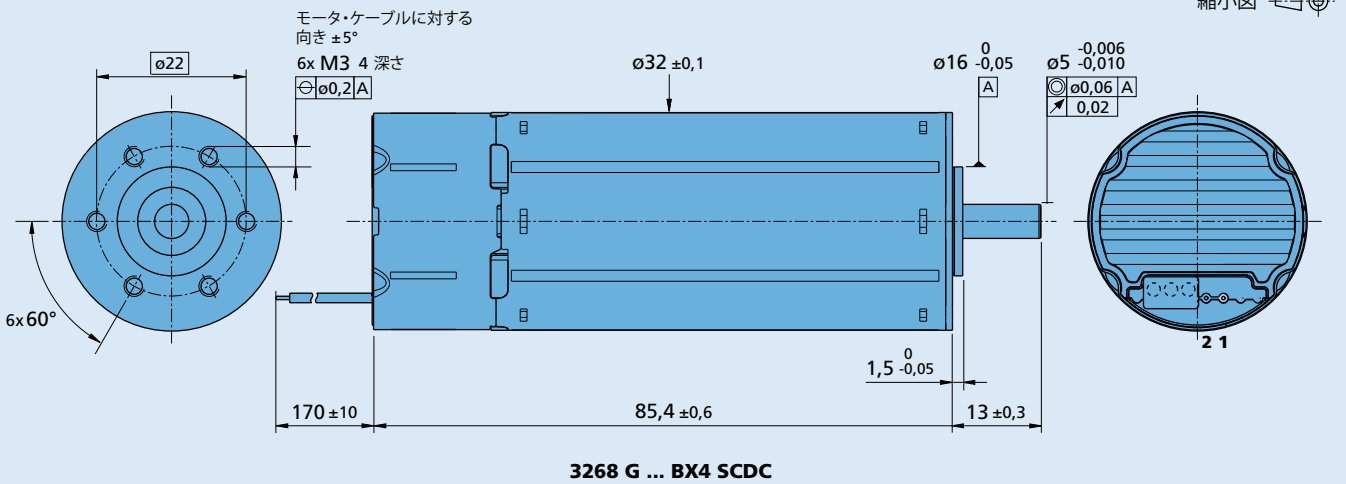
注:

ディスプレイは、22°Cの所定の周囲温度でのドライブの可能な動作点の範囲を示しています。


右のグラフはで出力軸上のトルクと推奨回転数の関係を表します。これは、プラスチック上だけでなく、金属フランジ (: IM Bの5アセンブリ法) 上のアセンブリを含みます。

公称電圧は直線的な傾きは公称電圧で達成可能な最大動作点を説明します。定格電圧直線的な傾きの上の領域では、いかなる点においてもより高い電圧を必要とします $U_{mot} > U_N$ 。



寸法図

オプションケーブル、接続情報

 製品名の例: **3268G024BX4SCDC-4140**

オプション	種類	説明	接続図	
			機能	番号
4140	コネクタ 	コネクタ MOLEX Microfit 3.0, 43025-0200 付き AWG 24/PVC リボンケーブル (コネクタ 43020-0200 と対で使用を推奨)	1	Mot +
			2	Mot -
			フレックスボード PVCリボンケーブル, 2XAWG 24, 2,54mm	
			注: 接続割り当ての詳細については、SCSの装置マニュアルをご覧ください。	

製品接続

ギアヘッド/リード・スクリュー	エンコーダ	ドライブ・エレクトロニクス	ケーブル/アクセサリ
32A 32ALN 32/3 32/3 R 38A 38/1 38/1 S 38/2 38/2 S BS32-2.0		内蔵	弊社の幅広いアクセサリについては、「アクセサリ」のチャプターをご参照ください。