

ブラシレスDCギア・モータ

スピードコントローラー体型

100 mNm

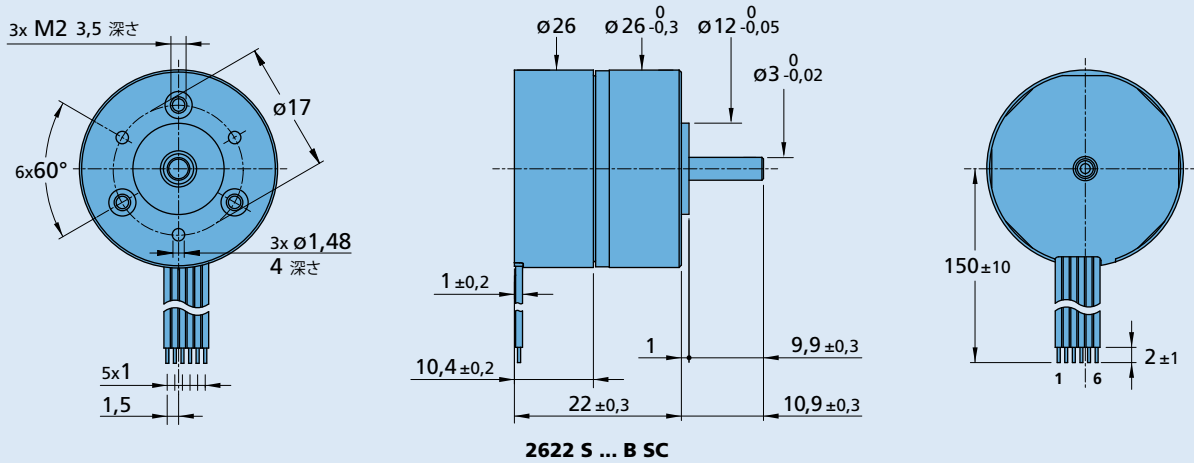
2622 ... B SC

22°C環境、定格電圧	2622 S	006 B SC	012 B SC	
回路への電源	U_P	4 ... 18	4 ... 18	V DC
モータへの電源	U_{mot}	1,7 ... 18	1,7 ... 18	V DC
モータへの 定格電圧	U_n	6	12	V
無負荷回転数 (at U_n)	n_o	6 700	6 650	min ⁻¹
トルク定数	k_M	9,05	18,1	mNm/A
PWMスイッチング周波数	f_{PWM}	96	96	kHz
回路への効率	η	95	95	%
合計スタンバイ電流 (at U_n)	I_{el}	0,02	0,02	A
ハウジング材質		プラスチック		
ギアトレーン材質		金属		
無負荷時の逆回転		≤ 4		°
出力軸の軸受		ボール・ベアリング		
最大軸負荷:				
-半径方向(実装面から5mm)		15		N
-軸方向		5		N
最大軸圧入力		10		N
軸の遊び:				
-半径方向(実装面から5mm)		≤ 0,03		mm
-軸方向		≤ 0,25		mm
動作温度範囲		- 25 ... + 80		°C

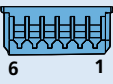
機能範囲	... SC
Motion Manager 5.0 の構成	USBプログラミングボード
操作モード	PIコントローラおよび外部設定値指定による統合されたスピードコントローラ、デジタルホールセンサ(またはオプションでアナログホールセンサ)を介して整流されます。オプションで電圧コントローラモードまたは固定速度モードでも操作できます
追加機能	熱動過負荷から保護するための電流制限が内蔵されています。最大直流を2倍にする短時間動作(S2)。モーターとエレクトロニクスにそれぞれ個別の電圧供給。個別のスイッチング入力による回転方向の切換。周波数出力による速度信号を読み取ります。

減速比(四捨五入)	最大出力		出力トルク		回転方向(逆転可)	効率
	回転数	モータ装着時の重量	連続運転	断続運転		
	n_{max} min ⁻¹	g	M_{max} mNm	M_{max} mNm		%
8 : 1	635	25	7	38	=	81
22 : 1	223	26	18	98	≠	73
33 : 1	151	26	22	119	=	60
112 : 1	44	27	73	180	≠	59
207 : 1	24	27	100	180	=	53
361 : 1	14	27	100	180	=	53
814 : 1	6	28	100	180	=	43
1 257 : 1	4	29	100	180	=	43

2610...B SCモータによる入力速度5000min⁻¹での出力速度

寸法図

オプションケーブル 接続情報

製品名の例: 2622S012BSC22:1-4257

オプション	種類	説明	接続図			
			機能	番号	入力/出力	説明
4257	コネクタ 	コネクタ Picoblade 付き AWG 28/PVC リボンケーブル	1	UP	電子回路供給電源	4 ... 18 V DC
			2	U _{mot}	電子コイル供給電源	1,7 ... 18 V DC
			3	GND	グラウンド	
			4	Unsoll	入力電圧 入力抵抗 設定回転数の値	U _{in} = 0 ... 10 V > 10 V ... U _P » 設定回転数の値が未定義 R _{in} ≥ 8,9 kΩ 1 V あたり, 1 000 min ⁻¹ U _{in} < 0,15 V » モータ停止 U _{in} > 0,3 V » モータ始動
			5	DIR	回転方向 入力抵抗	グラウンドまたはレベル < 0,5 V » 反時計回り方向 オープンまたはレベル > 3 V » 時計回り方向 R _{in} ≥ 10 kΩ
			6	FG	最大電流	I _{max} = U _P /15 mA。22 kΩ プルアップ抵抗でオープンコネクタ 周波数出力 1回転につき6桁
			フレックスボード PVCリボンケーブル, 6XAWG 28, 1mm			
			注: 接続割り当ての詳細については、SCSの装置マニュアルをご覧ください。			

製品接続

ギアヘッド	エンコーダ	ドライブ・エレクトロニクス	ケーブル/アクセサリ
内蔵		内蔵	弊社の幅広いアクセサリについては、「アクセサリ」のチャプターをご参照ください。