

# Réducteurs planétaires

## 10 Nm

Combinaisons avec  
Micromoteurs C.C.  
Moteurs C.C. sans balais

### Série 38/2 S

	38/2 S
Matériau du boîtier	métal
Matériau des engrenages	acier
Vitesse max. recommandée à l'entrée:	
– pour service permanent	4 000 min <sup>-1</sup>
Jeu angulaire typique, sans charge	≤ 1 °
Palier de l'arbre de sortie	roulements à billes précontraints
Charge de l'arbre max.:	
– radiale (à 10 mm de la face)	≤ 300 N
– axiale	≤ 300 N
Pression sur l'arbre max.	≤ 350 N
Jeu de l'arbre:	
– radial (à 10 mm de la face)	≤ 0,03 mm
– axial	≤ 0,15 mm
Température d'utilisation	- 20 ... + 125 °C

#### Caractéristiques techniques

		2	3	4	5
Nombre des étages					
Couple permanent	Nm	10	10	10	10
Couple intermittent	Nm	15	15	15	15
Masse sans moteur, env.	g	195	245	296	348
Rendement, max.	%	80	70	60	55
Sens de rotation, entrée vers sortie		=	=	=	=
Rapport de réduction <sup>1)</sup> (arrondi)		14:1	43:1 66:1	134:1 159:1 246:1	415:1 592:1 989:1 1 526:1
L2 [mm] = Longueur du réducteur <sup>2)</sup>		40,1	47,9	55,7	63,5
L1 [mm] = Long. avec moteur					
3242G...CR		81,3	89,1	96,9	104,7
3257G...CR		96,3	104,1	111,9	119,7
3272G...CR		111,3	119,1	126,9	134,7
3863A...CR		99,1	106,9	114,7	122,5
3890A...CR		125,1	132,9	140,7	148,5
3056K...B		96,1	103,9	111,7	119,5
3242G...BX4		83,5	91,3	99,1	106,9
3268G...BX4		109,5	117,3	125,1	132,9
3274G...BP4		113,3	121,1	128,9	136,7
3564K...B		104,1	111,9	119,7	127,5
4221G...BXT		61,3	69,1	76,9	84,7
4221G...BXTR		60,5	68,3	76,1	83,9

<sup>1)</sup> Les rapports de réduction indiqués sont des valeurs arrondies, les valeurs exactes sont disponibles sur demande ou sur [www.faulhaber.com](http://www.faulhaber.com).

<sup>2)</sup> L2 - 0,8 mm, en combinaison avec 3242G...CR, 3257G...CR, 3272G...CR, 3242G...BX4, 3268G...BX4, 3274G...BP4 et 4221G...BXT R/H.  
L2 - 5 mm, en combinaison avec 3863A...CR et 3890A...CR.

**Note:** Les réducteurs type S ont des engrenages en acier et lubrification renforcée qui permettent d'augmenter la durée de vie.

