

Spindel

Kugelumlaufspindel

176 N

Kombinierbar mit
DC-Kleinstmotoren
Bürstenlose DC-Servomotoren
Motion Control Systems

Serie BS32-2.0

		BS32-2.0	
Spindellänge, Standard		171,5	mm
Hub, Standard		120	mm
Spindelsteigung	P_h	2,0	mm
Mittlere Istwegabweichung e_{0a} :			
– maximal zulässig	e_p	5 (entspricht Toleranzklasse 1)	μm
Zulässige Wegschwankung	v_{UP}	5 (entspricht Toleranzklasse 1)	μm
Wirkungsgrad, max.	η_{max}	91	%
Betriebstemperaturbereich		-35 ... +100	°C
Spindellagerung		Kugellager, vorgespannt	
Axiale Tragzahlen:			
– dynamisch	C_{am}	≤ 890	N
– statisch	C_{oa}	≤ 887	N
Max. zulässige Wellenbelastung:			
– radial (50 mm vom Befestigungsflansch)	$F_{rs max}$	≤ 100	N
Spindelmutter:			
– Axialspiel		≤ 5	μm
Max. zulässige Mutterbelastung:			
– radial	$F_{rn max}$	≤ 44	N
Werkstoff:			
– Spindel		Edelstahl	
– Mutter		Edelstahl	
– Kugeln		Edelstahl	
Drehrichtung		Rechtsgewinde	
Masse ohne Motor		255	g
Empfohlene Werte - diese gelten unabhängig voneinander			
Vorschubkraft (Dauerbetrieb)	$F_m max.$	176	N
Vorschubkraft (Kurzzeitbetrieb)	$F_p max.$	887	N
Spindeldrehzahl, max.		5 000	min^{-1}
Vorschubgeschwindigkeit, max.		166	mm/s

Hinweis: Angaben gelten über den gesamten Nutzweg und basieren auf ISO 3408.

Die Spindel muss vor Verschmutzung geschützt werden. Die Gewindemutter darf nicht von der Spindel entfernt werden!

Keine nachträgliche Schmierung erforderlich noch empfohlen.

