

# Spindel

## Kugelumlaufspindel

### 105 N

Kombinierbar mit  
DC-Kleinstmotoren  
Bürstenlose DC-Servomotoren  
Schrittmotoren

## Serie BS22-1.5

		BS22-1.5	
Spindellänge, Standard		126,5	mm
Hub, Standard		88	mm
Spindelsteigung	$P_h$	1,5	mm
Mittlere Istwegabweichung $e_{0a}$ :			
– maximal zulässig	$e_p$	5 (entspricht Toleranzklasse 1)	$\mu\text{m}$
Zulässige Wegschwankung	$v_{up}$	5 (entspricht Toleranzklasse 1)	$\mu\text{m}$
Wirkungsgrad, max.	$\eta_{max}$	89	%
Betriebstemperaturbereich		-30 ... +80	°C
Spindellagerung		Duplexkugellager, vorgespannt	
Axiale Tragzahlen Kugelumlaufspindel:			
– dynamisch	$C_{am}$	≤ 519	N
– statisch	$C_{oa}$	≤ 475	N
Max. zulässige Wellenbelastung:			
– radial (50 mm vom Befestigungsflansch)	$F_{rs max}$	≤ 43	N
Spindelmutter:			
– Axialspiel		≤ 5	$\mu\text{m}$
Max. zulässige Mutterbelastung:			
– radial	$F_{rn max}$	≤ 23	N
Werkstoff:			
– Spindel		Edelstahl	
– Mutter		Edelstahl	
– Kugeln		Edelstahl	
Drehrichtung		Rechtsgewinde	
Masse ohne Motor		96	g
<b>Empfohlene Werte - diese gelten unabhängig voneinander</b>			
Vorschubkraft (Dauerbetrieb)	$F_m max.$	105	N
Vorschubkraft (Kurzzeitbetrieb)	$F_p max.$	475	N
Spindeldrehzahl, max.		5 000	$\text{min}^{-1}$
Vorschubgeschwindigkeit, max.		125	$\text{mm/s}$

**Hinweis:** Angaben gelten über den gesamten Nutzweg und basieren auf ISO 3408.

Die Spindel muss vor Verschmutzung geschützt werden. Die Gewindemutter darf nicht von der Spindel entfernt werden!

Keine nachträgliche Schmierung erforderlich noch empfohlen.

