

# Linearaktuatoren

580 N

Getriebe mit integrierter Kugelumlaufspindel,  
Standard Ausführung

Kombinierbar mit  
DC-Kleinstmotoren  
Bürstenlose DC-Motoren  
Schrittmotoren

## Serie 22L ... SB

Werte bei 22°C

Anzahl Getriebestufen	1	1	2	2	3	4
Untersetzung <sup>1)</sup> (gerundet)	1:1	3:1 3,6:1 4,5:1 6,6:1	9:1	11:1 14:1 16:1 20:1 24:1 30:1 44:1	41:1 49:1 59:1 72:1 89:1 108:1 131:1 158:1 196:1	178:1 215:1 267:1 323:1 401:1 474:1 588:1 711:1 862:1 1 042:1 1 294:1
Dauerabtriebsgeschwindigkeit max. <sup>2)</sup>	120	100...45,4	37	36,4...9,09	12,2...2,55	2,81...0,39
Spitzenabtriebsgeschwindigkeit, max. <sup>2)</sup>	150	122...55,6	44,4	45,4...11,4	16,3...3,4	3,7...0,5
Dauereingangsdrehzahl, max.	3 600	9 000	10 000	12 000	15 000	15 000
Spitzeneingangsdrehzahl, max.	4 500	11 000	12 000	15 000	20 000	20 000
Kontinuierliche Axialkraft, Mittelwert	N 84	90...117	125	126...200	181...305	295...572
Spitzenaxialkraft, dynamisch, max.	N 580	580	580	580	580	580
Spitzenaxialkraft, statisch, max.	N 670	670	670	670	670	670
Abtriebsleistung, max.	W 27	27	16	16	9	2
Wirkungsgrad Getriebe/Kupplung, max.	% 95	92	82	82	82	65
Wirkungsgrad der Spindel, max.	% 90	90	90	90	90	90
Massenträgheit einschl. Spindel, max. <sup>3)</sup>	gmm <sup>2</sup> 648	106	81	81	33	14
Genauigkeit, Spindel-Standardlänge, max.	µm 24	26	26	26	26	26
Radiale Last, max. (15 mm vom Flansch)	N 90	105	135	135	180	205
Getriebspiel, lastfrei, typisch	° 0,33	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Radialspiel (Spindel, 10 mm vom Flansch)	mm ≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Axialspiel:						
- Spindel	mm = 0	= 0	= 0	= 0	= 0	= 0
- Mutter	µm 10	10	10	10	10	10
Spindellänge vom Flansch:						
- Standard	mm 150	150	150	150	150	150
- max.	mm 200	200	200	200	200	200
Länge ohne Motor L2	mm 30,9	30,9	37,2	37,2	43,5	49,9
Masse <sup>3)</sup>	g 107	111	126	126	142	157
Spindeltyp	6x2 IT3 - Rechtsgewinde, Drehrichtung der Schraube entspricht derjenigen der Motorwelle.					
Spindelmaterial	Edelstahl					
Muttermaterial	Zylindrisch, Metall					
Gehäusewerkstoff	Edelstahl					
Zahnäderwerkstoff	Edelstahl					
Abtriebswellenlager	Kugellager, vorgespannt					
Betriebstemperaturbereich	°C -20 ... +80					

<sup>1)</sup> Die angegebenen Untersetzungsverhältnisse sind gerundet, exakte Werte sind auf Anfrage oder unter [www.faulhaber.com](http://www.faulhaber.com) erhältlich.

<sup>2)</sup> Je nach gewähltem Untersetzungsverhältnis, unterstützte Spindel

<sup>3)</sup> Standardlänge und Standardmutter

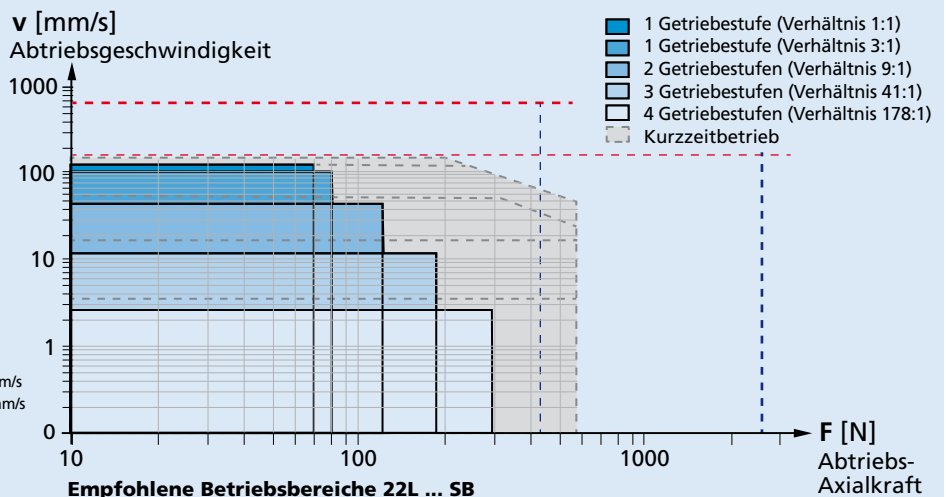
### Hinweise:

Angegeben ist der Bereich der möglichen Arbeitspunkte der Antriebe bei einer Umgebungstemperatur von 22°C.

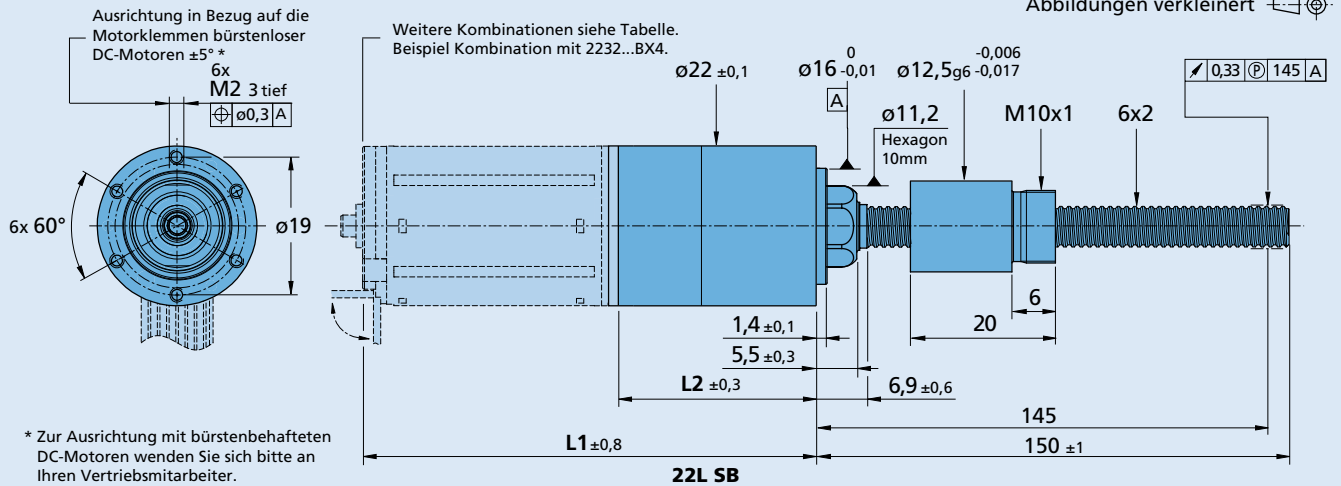
Das Diagramm zeigt die empfohlene Abtriebsgeschwindigkeit im Verhältnis zur verfügbaren Abtriebsaxialkraft.

Für die Standardspindel, sowohl mit als auch ohne Lagerung, zeigt das Diagramm auch die kritischen Geschwindigkeiten und die Knickkräfte.

- - - Kritische Geschwindigkeit <sup>3)</sup> (fest-frei), 156 mm/s
- - - Kritische Geschwindigkeit <sup>3)</sup> (fest-lose), 690 mm/s
- - - Knickkraft <sup>3)</sup> (fest-frei), 320 N
- - - Knickkraft <sup>3)</sup> (fest-lose), 2560 N



## Maßzeichnung



## Optionen

Beispiel zur Produktkennzeichnung: **22L 30:1 KP1 SB 6x2 150 KWS1**

Option	Ausführung	Beschreibung
KL1	Temperaturbereich Getriebe	Niedertemperaturbereich von -55°C +100°C
KL2	Temperaturbereich Getriebe	Für Vakuum von $10^{-5}$ Pa @22°C
KL3	Temperaturbereich Getriebe	Temperaturbereich von -55°C +150°C und Vakuum von $10^{-9}$ Pa @60°C
KP1	Schutzart	IP54
KC1	Motorleitungen Ausrichtung	Motorleitungen/-litzen oder -anschlüsse mit einer Ausrichtung von 15° gegen den Uhrzeigersinn gegenüber den Gewinden der Getriebefront
KC2	Motorleitungen Ausrichtung	Motorleitungen/-litzen oder -anschlüsse mit einer Ausrichtung von 30° gegen den Uhrzeigersinn gegenüber den Gewinden der Getriebefront
KC3	Motorleitungen Ausrichtung	Motorleitungen/-litzen oder -anschlüsse mit einer Ausrichtung von 45° gegen den Uhrzeigersinn gegenüber den Gewinden der Getriebefront
150	Spindel	Standardlänge (150 mm); Längen von 45 mm bis 200 mm sind in 5-mm-Schritten erhältlich
KWL1	Temperaturbereich Spindel	Niedertemperaturbereich von -55°C +100°C
KWL2	Temperaturbereich Spindel	Für Vakuum von $10^{-5}$ Pa @22°C
KWL3	Temperaturbereich Spindel	Temperaturbereich von -55°C +150°C und Vakuum von $10^{-9}$ Pa @60°C
KWS1	Spindel	Spindelspitze
KWN7	Mutter	Metall-Flanschmutter

Hinweis: Je nach Option können angegebene Werte von Standardwerten abweichen. Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte Ihren Vertriebsmitarbeiter.

## Kombinatorik

Anzahl Getriebestufen		1	2	3	4
L2 [mm] = Getriebelänge		30,9	37,2	43,5	49,9
L1 [mm] = Länge mit Motor	2237U...CXR	70,7	77,0	83,3	89,7
	2342X...CR	74,6	80,9	87,2	93,6
	2642X...CR/CXR	74,6	80,9	87,2	93,6
	2657X...CR/CXR	89,6	95,9	102,2	108,6
	2668X...CR	100,6	106,9	113,2	119,6
	2232X...BX4	66,4	72,7	79,0	85,4
	2250X...BX4	84,4	90,7	97,0	103,4
	2264X...BP4	96,6	102,9	109,2	115,6
	2214X...BXTH	47,4	53,7	60,0	66,4
	2214X...BXTR	46,6	52,9	59,2	65,6
	3216X...BXTH	49,4	55,7	62,0	68,4
	3216X...BXTR	48,6	54,9	61,2	67,6
	2036U...B	69,6	75,9	82,2	88,6
	2057X...B	89,6	95,9	102,2	108,6
	2444X...B	76,6	82,9	89,2	95,6
	AM2224...10	61,4	67,7	74,0	80,4