

Linearaktuatoren

25 N

Getriebe mit integrierter Gewindespindel, höhere Last

Kombinierbar mit
DC-Kleinstmotoren
Bürstenlose DC-Motoren
Schrittmotoren

Serie 06L ... HL

Werte bei 22°C

	3	4	5
Anzahl Getriebestufen	3	4	5
Untersetzung (absolut)	64:1	256:1	1 024:1
Dauerabtriebsgeschwindigkeit max. ¹⁾	mm/s 1,6	0,4	0,1
Spitzenabtriebsgeschwindigkeit, max. ¹⁾	mm/s 2,1	0,5	0,1
Dauereingangsdrehzahl, max.	min ⁻¹ 12 000	12 000	12 000
Spitzeneingangsdrehzahl, max.	min ⁻¹ 16 000	16 000	16 000
Kontinuierliche Axialkraft, Mittelwert	N 15	20	25
Spitzenaxialkraft, dynamisch, max.	N 25	30	35
Spitzenaxialkraft, statisch, max.	N 80	80	80
Abtriebsleistung, max.	W 0,052	0,015	0,005
Wirkungsgrad Getriebe/Kupplung, max.	% 70	60	55
Wirkungsgrad der Spindel, max.	% 35	35	35
Massenträgheit einschl. Spindel, max. ²⁾	gmm ² 0,13	0,13	0,13
Genauigkeit, Spindel-Standardlänge, max.	µm 100	100	100
Radiale Last, max. (50 mm vom Flansch)	N ≤ 5	≤ 5	≤ 5
Getriebeispiel, lastfrei, typisch	° 3	3	3
Radialspiel (Spindel, 3,5 mm vom Flansch)	mm ≤ 0,06	≤ 0,06	≤ 0,06
Axialspiel:			
– Spindel	mm 0	0	0
– Mutter	µm 80	80	80
Spindellänge vom Flansch:			
– Standard	mm 50	50	50
– max.	mm 100	100	100
Länge ohne Motor L2	mm 15,2	17,9	20,6
Masse ²⁾	g 4,8	5,3	5,8
Spindeltyp ³⁾	3x0,5 (mm) proprietäres Gewindeprofil		
Spindelmaterial	Edelstahl		
Muttermaterial	Zylindrisch, Plastik		
Gehäusewerkstoff	Edelstahl		
Zahnradwerkstoff	Stahl		
Abtriebswellenlager	Kugellager, vorgespannt		
Betriebstemperaturbereich	°C -30 ... +80		

¹⁾ Je nach gewähltem Untersetzungverhältnis, unterstützte Spindel

²⁾ Standardlänge und Standardmutter

³⁾ Rechtsgewinde, Drehrichtung der Schraube entspricht derjenigen der Motorwelle.

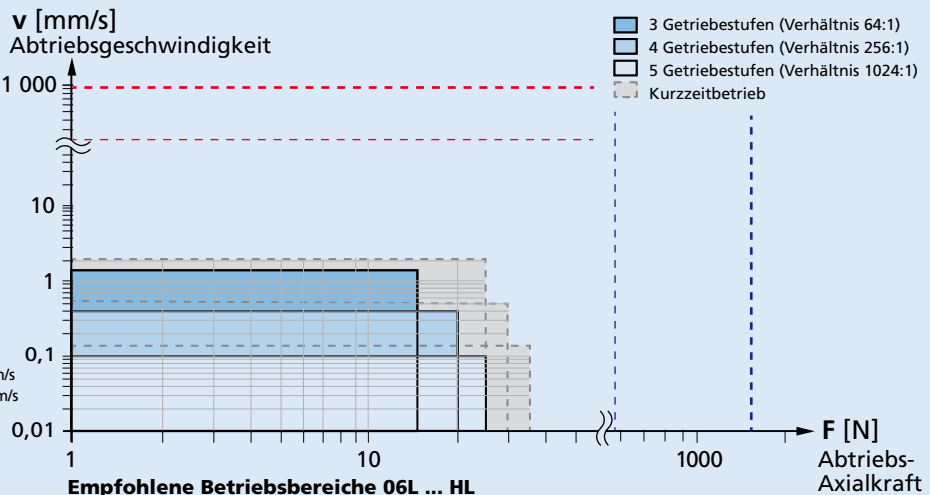
Hinweise:

Angegeben ist der Bereich der möglichen Arbeitspunkte der Antriebe bei einer Umgebungstemperatur von 22°C.

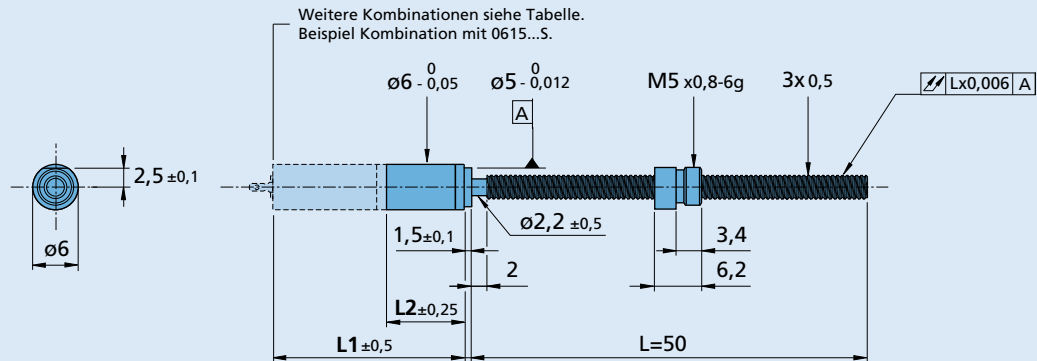
Das Diagramm zeigt die empfohlene Abtriebsgeschwindigkeit im Verhältnis zur verfügbaren Abtriebsaxialkraft.

Für die Standardspindel, sowohl mit als auch ohne Lagerung, zeigt das Diagramm auch die kritischen Geschwindigkeiten und die Knickkräfte.

- - - Kritische Geschwindigkeit ³⁾ (fest-frei), 179 mm/s
- - - Kritische Geschwindigkeit ³⁾ (fest-lose), 950 mm/s
- - - Knickkraft ³⁾ (fest-frei), 195 N
- - - Knickkraft ³⁾ (fest-lose), 1563 N



Maßzeichnung



06L HL

Das Standardprodukt umfasst eine zylindrische Kunststoffmutter und eine ungeschmierte Spindel.

Optionen

Beispiel zur Produktkennzeichnung: **06L 64:1 KL1 HL 3x0.5 50 KWL1**

Option	Ausführung	Beschreibung
KL1	Getriebe Umgebungsbedingungen	Niedriger Temperaturbereich von -55°C ... +100°C
KL2	Getriebe Umgebungsbedingungen	Für Vakuum von 10 ⁻⁵ Pa @ 22°C
KL3	Getriebe Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich von -55°C ... +150°C und Vakuum bis zu 10 ⁻⁹ Pa @ 60°C
KF2	Getriebeflansch	Vorderer Flansch mit Gewinde M6 x 0,5
15	Spindel	Standardlänge (Längen von 15 mm bis 100 mm sind in 1-mm-Schritten erhältlich)
25	Spindel	Standardlänge (Längen von 15 mm bis 100 mm sind in 1-mm-Schritten erhältlich)
50	Spindel	Standardlänge (Längen von 15 mm bis 100 mm sind in 1-mm-Schritten erhältlich)
KWS1	Spindel	Lagerbund (Ø 2mm, L=2.5mm)
KWL0	Spindel Umgebungsbedingungen	Nicht geschmiert
KWL1	Spindel Umgebungsbedingungen	Niedriger Temperaturbereich von -55°C ... +100°C
KWL2	Spindel Umgebungsbedingungen	Für Vakuum von 10 ⁻⁵ Pa @ 22°C
KWL3	Spindel Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich von -55°C ... +150°C und Vakuum bis zu 10 ⁻⁹ Pa @ 60°C
KWN1	Mutter	Zylindrische Mutter aus Bronze
KWN3	Mutter	Flanschmutter aus Bronze
KWN4	Mutter	Flanschmutter aus Kunststoff, Schraube ohne Gleitmittel
KWN9	Mutter	Keine Mutter

Hinweis: Je nach Option können angegebene Werte von Standardwerten abweichen. Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte Ihren Vertriebsmitarbeiter.

Kombinatorik

Anzahl Getriebestufen		3	4	5
L2 [mm] = Getriebelänge		15,2	17,9	20,6
L1 [mm] = Länge mit Motor	0615C...S	30,2	32,9	35,6
	0515C...B	29,8	32,5	35,2
	0620C...B	35,2	37,9	40,6
	DM0620...35	24,7	27,4	30,1