

主轴驱动

滚珠丝杠

105 N

与直流微电机
直流无刷伺服电机
步进电机
配套使用

BS22-1.5 系列

		BS22-1.5	
丝杠长度, 标准		126,5	mm
行程, 标准		88	mm
螺距	P_h	1,5	mm
实际行程偏差均值 e_{0a} :			
- 最大允许值	e_p	5 (精度等级 1)	μm
行程偏差带宽	V_{up}	5 (精度等级 1)	μm
最高功效	η_{max}	89	%
工作温度范围		-30 ... +80	$^{\circ}\text{C}$
轴承		双端滚珠轴承, 预加载	
滚珠丝杠轴向负载:			
- 动态	C_{am}	≤ 519	N
- 静态	C_{0a}	≤ 475	N
轴上最大负载:			
- 径向 (距离安装面 50 mm)	$F_{rs max}$	≤ 43	N
螺母:			
- 轴向窜动		≤ 5	μm
螺母最大负载:			
- 径向	$F_{rn max}$	≤ 23	N
材料			
- 丝杠		不锈钢	
- 螺母		不锈钢	
- 滚珠		不锈钢	
旋转方向		右旋螺纹	
无电机重量		96	g
推荐值 - 各参数相互独立			
最大轴向持续负载	$F_m max.$	105	N
最大轴向间歇负载	$F_p max.$	475	N
最高转速		5 000	min^{-1}
最大线速度		125	mm/s

注意: 根据 ISO 3408标准, 技术指标在整个行程内都有效。

要达到数据表所示性能指标, 工作行环境中必须清洁, 不存在污染物/灰尘。

切勿从丝杠上取下螺母! 不允许再润滑。

