

Hybrid Gearheads

0,4 Nm

For combination with
 DC-Micromotors:
 2224, 2230, 2232, 2233
 Brushless DC-Servomotors:
 2232 BSL, 2248 BSL

Series 22/6

	22/6
Housing material	Plastic
Geartrain material	metal/plastic
Recommended max. input speed for:	
– continuous operation	4 000 rpm
Backlash, at no-load	≤ 3°
Bearings on output shaft	preloaded ball bearings
Shaft load, max.:	
– radial (7 mm from mounting face)	≤ 20 N
– axial	≤ 5 N
Shaft press fit force, max.	≤ 50 N
Shaft play:	
– radial (7 mm from mounting face)	≤ 0,03 mm
– axial	= 0 mm
Operating temperature range	– 30 ... + 85 °C

Specifications

reduction ratio (nominal)	weight without motor	length without motor	length with motor						output torque		direction of rotation (reversible)	efficiency	
			2224 R	2230 F	2232 R	2232 UBSL	2233 F	2248 UBSL	continuous operation	intermittent operation			
	g	L2 mm	L1 mm	L1 mm	L1 mm	L1 mm	L1 mm	L1 mm	L1 mm	M max. mNm	M max. mNm		%
14,6 :1	32	59,4	59,9	65,7	67,9	71,8	68,3	87,4	400	600	≠	80	
20,4 :1	32	59,4	59,9	65,7	67,9	71,8	68,3	87,4	400	600	≠	80	
34 :1	32	59,4	59,9	65,7	67,9	71,8	68,3	87,4	400	600	=	75	
47,6 :1	32	59,4	59,9	65,7	67,9	71,8	68,3	87,4	400	600	=	75	
79,4 :1	34	59,4	63,1	68,9	71,1	75,0	71,5	90,6	400	600	≠	70	
111 :1	34	59,4	63,1	68,9	71,1	75,0	71,5	90,6	400	600	≠	70	
185 :1	36	59,4	66,3	72,1	74,3	78,2	74,7	93,8	400	600	=	65	
259 :1	36	59,4	66,3	72,1	74,3	78,2	74,7	93,8	400	600	=	65	
432 :1	38	59,4	69,5	75,3	77,5	81,4	77,9	97,0	400	600	≠	60	
605 :1	38	59,4	69,5	75,3	77,5	81,4	77,9	97,0	400	600	≠	60	
1 009 :1	40	59,4	72,7	78,5	80,7	84,6	81,1	100,2	400	600	=	55	
1 412 :1	40	59,4	72,7	78,5	80,7	84,6	81,1	100,2	400	600	=	55	
2 354 :1	42	59,4	75,9	81,7	83,9	87,8	84,3	103,4	400	600	≠	50	
3 295 :1	42	59,4	75,9	81,7	83,9	87,8	84,3	103,4	400	600	≠	50	

Note: The reduction ratios are rounded, the exact values are available on request.

